

SERIE 6 GRAN CAPACIDAD

LA EXPERIENCIA CON INNOVACION DA BUENOS RESULTADOS

Los modelos HS-6023, HS-6040, HS-6057 y HS-6110 se suman a las lavadoras HS-6008, HS-6013 Y HS-6017 que iniciaron la nueva serie



Los modelos de 25kg, 44kg, 63kg y 122kg de capacidad se suman a las lavadoras de 9kg, 14kg y 19kg que iniciaron la nueva serie

Se inicia una nueva etapa marcada por lo mejor de la Serie 4000, que permanece en las nuevas lavadoras de gran capacidad, sumado a lo mejor de los controles Logi e Inteli que se han desarrollado con la nueva Serie 6000.

La mecánica estructural (bombo, envolvente, caja de cojinetes y chasis) de las nuevas lavadoras es exactamente igual que las de la serie 4000.

Así, el sistema de estanqueidad en los rodamientos de las lavadoras Girbau está asegurado ya que es idéntico al que incorporaban las lavadoras de la Serie 4000. Un retén axial y uno radial están montados sobre un casquillo cromado, intercalando una gran cámara de drenaje.

Cerebro de 6000 con control Inteli incorporado

La gran revolución de las lavadoras de gran capacidad de la Serie 6 llega con la aplicación del control Inteli. Todos los modelos (a excepción de la lavadora HS-6023 que permite elegir entre control Coin, Logi o Inteli) llevan incorporados de estándar el control Inteli.

Además de las infinitas posibilidades de programación, la gran revolución del control Inteli es el sistema de iconos desarrollado por Girbau que permite programar todos los parámetros de un programa de lavado de manera intuitiva. Unos iconos le van guiando de manera fácil en el proceso de programación y de ejecución a través de una pantalla.

La programación puede realizarse también desde cualquier ordenador. El programa Inteli Manager Tool (IMT) desarrollado por Girbau le permite seleccionar mediante iconos los parámetros que usted desee para cada fase del programa de lavado. Los programas se guardan en una tarjeta de memoria y se vuelcan en cualquier modelo de lavadora de la Serie 6 con control Inteli. Se ahorra así, tener que programar lavadora por lavadora, no como otros fabricantes que presentan incompatibilidades entre diferentes modelos.

Cada programa puede guardarse con el nombre del cliente que desee para facilitar la tarea de identificación de los operarios a la hora de procesar los lotes de ropa.

El control Inteli permite incorporar hasta 12 dosificaciones exteriores.

Diseño ergonómico para facilitar las tareas del operario

En la fase de diseño de la Serie 6 se han tenido en cuenta criterios ergonómicos. Así, la puerta se ha estudiado para que pueda abrirse completamente hasta 180° para que facilite las operaciones de carga y descarga.

Igualmente, en las lavadoras de mayor capacidad (HS-6057 y HS-6110) se facilita opcionalmente la instalación del Sistema TILT (sistema de basculamiento neumático que permite cargar y descargar con extrema facilidad). Este sistema prácticamente no requiere mantenimiento y ocupa muy poco espacio.

Facilidad de mantenimiento

En las lavadoras de gran capacidad, se han reubicado y ordenado las partes eléctricas para facilitar la accesibilidad y las tareas de mantenimiento. Todas las partes motrices y eléctricas son extremadamente accesibles con solo retirar la tapa posterior de la lavadora.

La fácil reposición de los componentes junto a la ausencia de manutención y engrase permiten ahorrar tiempo y dinero en mantenimiento.

Si ya conocía el prestigio de la Serie 4000, le invitamos a descubrir como la innovación permite mejorar lo inmejorable. Si aún no conoce las lavadoras Girbau, le invitamos a probar como la innovación puede ser el mejor trampolín para su negocio.



ALTA EFICIENCIA Y CALIDAD CON LAS PLANCHADORAS-SECADORAS PSN-80

Los nuevos modelos están disponibles con calefacción a vapor, aceite térmico y gas.



Las PSN-80 están disponibles en tres anchos de trabajo (3000mm, 3300mm y 3500mm) y en formatos de 1, 2 y 3 cilindros.

**Consultar dimensiones y disponibilidades en catálogo.*

La experiencia de fabricar calandras durante 35 años ha sido fundamental para el diseño y fabricación de las planchadoras-secadoras PSN-80. Los centenares de clientes satisfechos durante años con el resultado de las calandras Girbau han sido una razón de peso para mantener la fabricación de planchadoras-secadoras con el sistema de cubeta rígido.

A pesar de que algunos fabricantes han optado por el sistema de cubeta flexible ya que reduce significativamente los costes de fabricación, Girbau ha mantenido la cubeta rígida.

Después de investigar las ventajas e inconvenientes de cada sistema, Girbau ha comprobado que las cubetas flexibles dificultan la circulación de los fluidos a causa de su diseño constructivo (dos planchas soldadas por grandes puntos se deforman mediante un proceso de hinchado para dejar un pequeño paso a los fluidos. La separación entre chapas, y por tanto el paso para los fluidos, es de solo entre 1 y 3 mm).

Operación ahorro con la versión a gas

Si está pensando en la opción a gas, no lo dude. La apuesta por esta energía es una apuesta segura, ecológica y ante todo, rentable.

Con la versión a gas de la PSN-80, puede ahorrarse los costes de la instalación de vapor o aceite térmico.

La operación ahorro, no termina aquí. El rendimiento de la caldera de la PSN-80 a gas es del 90% respecto al 70% de las calderas de la mayoría de fabricantes porque dispone de cuatro circuitos internos de aceite en paralelo, lo que permite doblar la superficie de calor de la caldera al tiempo que permite disponer de más caudal facilitando la circulación del aceite. Además, los tres pasos de humos, incrementan aún más el rendimiento y con ello disminuyen enormemente el consumo de gas. Ajuste los números y compruebe la operación ahorro de una PSN-80 de Girbau.

GIRBAU PRESENTA LOS SECADORES STI Y SAL PARA PEQUEÑAS Y MEDIANAS LAVANDERIAS

Desde 8kg hasta los 77kg de capacidad. Girbau le ofrece una amplia gama de secadores para lavanderías con necesidades de producción pequeñas y medianas.

Los secadores de la gama STI están disponibles en capacidades de 14kg, 23kg, 34kg, 54kg y 77kg. Con los secadores STI se consigue un proceso de secado óptimo. Su elevada capacidad de evaporación y rendimiento permiten realizar procesos de secado en ciclos realmente cortos.

La accesibilidad y facilidad de limpieza de los filtros de fibrina, junto con el aviso que transmite el display cuando es necesario limpiarlos, garantiza un buen rendimiento de los equipos.

El bombo, fabricado en acero inoxidable y soportado por unos rodamientos industriales, es una prueba más de la robustez y durabilidad de los secadores STI.

Los STI se han diseñado teniendo en cuenta criterios ergonómicos para facilitar las operaciones de los usuarios.

Así, la puerta es de gran dimensión y permite una amplia apertura, facilitando la carga y descarga de la máquina. Los secadores STI-23, STI-34, STI-54, STI-77 incorporan de estándar un sistema de inversión de giro que también facilita la descarga.

Igualmente, el cierre de la puerta se efectúa de manera fácil y cómoda mediante un sistema de imanes.

Para conseguir el mejor acabado, los secadores STI activan la función antiarrugas automáticamente al final del ciclo de secado.

El pequeño de la familia: secador SAL de 8kg

Los centros deportivos, las peluquerías, los gimnasios, etc. también pueden disfrutar de las ventajas del secado industrial. Girbau les ofrece el secador SAL.

Con 9kg de capacidad, este secador no solo es fácil de usar, sino también muy eficiente. Un flujo de aire axial consigue un secado perfecto.

Fabricado con paneles frontales y laterales en acero inoxidable AISI-304, con el secador SAL las pequeñas lavanderías tienen garantizada su inversión gracias a la durabilidad.

El secador SAL es muy fácil de usar. Mediante un control microprocesador, el usuario puede elegir entre 4 temperaturas de secado (alto, medio, bajo y ropa delicada).

Sus dimensiones, similares a las de un secador doméstico, permiten que la colocación y la instalación del SAL sean rápidas y fáciles.

Finalmente, si desea un secador de pequeña capacidad apilable encima de su lavadora, Girbau le ofrece el secador SLI-9. Con 9 kg de capacidad, puede apilarse fácilmente mediante un soporte diseñado para esta finalidad.



FETT LAUNDRY EN ALEMANIA, LA VERSATILIDAD LLEVADA AL EXTREMO

La lavandería realiza procesos de lavado para ropa hotelera, de trabajo y de geriátricos con una gran versatilidad y un consumo de agua extremadamente reducido.



Se preguntarán porqué definimos la lavandería industrial FETT Laundry de Alemania como una lavandería de sastre. La respuesta es doble: porqué realiza procesos de lavado ajustados a las necesidades de sus numerosos y muy diversificados clientes. Por tanto, diseña un traje a medida para cada cliente. Y también porqué el espacio de la nave era reducido y con poca altura. Girbau tuvo que trabajar a su vez de sastre para instalar los equipos en un espacio reducido y de difícil acceso. Procesar cada día 3000 Kg. de ropa no es singular en una lavandería, pero sí lo es si la cartera de clientes está repleta de pequeños clientes con necesidades de lavado tan dispares como las que exigen la ropa de hoteles, restaurantes, geriátricos, ropa de trabajo, ropa de forma, etc.

El propietario de FETT Laundry planteó a Girbau su problema: quiero una lavandería rentable, con el menor consumo de agua posible, sin problemas de mantenimiento y, ante todo, que me permita cambiar de programa de lavado continuamente sea cual se la ropa que tenga que procesar. La extrema versatilidad del Sistema Túnel de Lavado TBS-50 de Girbau fue vital para responder a la demanda de FETT Laundry.

La lavandería se equipó con un Túnel de Lavado TBS-50 de Girbau de 8 módulos, una prensa extractora SPR-50, dos secadores ST-100 de 100kg de capacidad cada uno y una lavadora HS-4110 con 125kg de capacidad.

Un equipo multidisciplinar de profesionales de Girbau (ingenieros, técnicos del área de procesos de lavado y de ingeniería de ventas, servicio técnico y responsables comerciales) trabajó conjuntamente con el proveedor de productos químicos de FETT Laundry hasta conseguir un diagrama de baños innovador que permitía cambiar de programa sin ningún problema independientemente del tipo de ropa lavar.

El propietario de FETT Laundry, Bernhard Fett, asegura que apostó por Girbau “convencido de haber encontrado el fabricante que mejor conjugaba la innovación con la capacidad para personalizar el producto a medida del cliente. Algunos fabricantes me ofrecían innovación, pero no podían atender mis demandas de personalización. Otros eran auténticos artesanos, pero sin la capacidad innovadora que requería en mi lavandería”.

Fett visitó los centros de producción que Girbau tiene en España. “El equipo de Girbau encontró la mejor solución. Redujo a mínimos increíbles los consumos de agua del túnel de lavado y trabajaron las corrientes de circulación del agua en el interior del túnel para que no tuviera ningún problema para lavar mantelerías blancas para un cliente y, acto seguido, ropa de trabajo de color”, afirma.

El esfuerzo en el ahorro de agua y energía no terminó en el rediseño de los diagramas de baños del túnel de lavado. Se aprovechó también el calor que desprendía la calefacción central de la instalación para alimentar al túnel de lavado y a uno de los secadores ST-100 de Girbau.

En el proceso de diseño del diagrama de baños, también participó el proveedor de productos químicos de FETT Laundry. “El trabajo conjunto de Girbau y Andreas Thiel de la compañía Seitz fue fundamental. Cada uno aportaba su experiencia y su exigencia hasta encontrar el punto de equilibrio necesario”, señala Bernhard Fett.

La proximidad y la colaboración con la filial de Girbau en Alemania fue otro de los componentes de éxito del proyecto. “Desde el inicio hasta la actualidad, el responsable de Girbau Alemania, Juan De Cruz, se ha convertido en un colaborador perfecto y se ha convertido en una pieza más del engranaje para el éxito de mi negocio. Siempre está disponible cuando lo necesito”.

Por otra parte, desde la lavandería Fett se valora positivamente la facilidad de uso de los controles de las máquinas del sistema Túnel de Lavado TBS de Girbau y destacan la facilidad de mantenimiento: “en una lavandería industrial, el aspecto del mantenimiento es básico. Nuestros equipos están conectados vía módem con Girbau. Así, en cualquier momento los ingenieros de Girbau pueden realizar un diagnóstico de los equipos sin necesidad de desplazarse. En un negocio como el nuestro, esta tranquilidad lo vale todo”.

“Cuando tienes que elegir entre distintos fabricantes de maquinaria para lavandería, tienes que escoger el que tenga mejores equipos y de respuesta a tus necesidades, pero a la vez tienes que estar seguro de que mantendrá su compromiso después que las máquinas estén compradas y pagadas. Yo lo tuve claro y elegí Girbau”, añade el propietario de FETT Laundry.



“La combinación de innovación, personalización y compromiso de Girbau me convenció”, afirma el propietario de FETT Laundry



OPTIMIZAR EL ESPACIO EN UNA LAVANDERIA HOSPITALARIA

La automatización y la gestión informática resolvió el problema de espacio del Centro Hospitalario Moulins-Yzeure en Francia

La lavandería del Centro Hospitalario Moulins-Yzeure en Francia es singular. El espacio, una nave dividida en dos pisos y con imposibilidad de ampliarse, marcó y condicionó la organización y el sistema de trabajo a utilizar.

El proyecto de implantación realizado por los equipos de Girbau y su filial francesa superó los condicionantes con éxito optimizando el espacio y reduciendo el número de operarios necesarios, gracias a la automatización y a la integración de todo el proceso en un sistema informático integral.

La ropa circula automáticamente entre los dos pisos respetando siempre la barrera sanitaria.

Un sistema de carga aérea, junto con un tren de lavado Girbau y dos trenes de planchado con equipos Jean Michel permiten un proceso automatizado rápido y eficaz.

Después de la clasificación inicial, los operarios prácticamente no tienen contacto con la ropa, garantizando la máxima higiene de las prendas una vez procesadas.

La clave del éxito de esta lavandería no es sólo el proyecto de implantación,

que estudió detalladamente los flujos de circulación de la ropa para conseguir la máxima productividad en el mínimo espacio. El éxito se debe también a la gestión integral informática.

La gestión de toda la instalación se realiza mediante un solo control informático que agrupa todos los equipos, así como un control de cámaras que permite controlar todos los puntos estratégicos de la lavandería. Un solo operario gestiona el sistema.

La automatización de la lavandería junto a este sistema informático de control integral ha permitido ahorrar costes de personal de manera considerable.

El responsable de la lavandería, Nicolas Feuillade, afirma: "estoy muy satisfecho con Girbau. Durante mi visita a la sede central de Girbau en España, comprobé que en el centro de producción de grandes instalaciones, tienen un laboratorio con una instalación completa de túnel, prensa y secador funcionando las 24 horas del día con condiciones de trabajo durísimas. Después de visitar las instalaciones de Girbau y de que sus profesionales respondieran a todas mis dudas, supe que había encontrado el partner que necesitaba. Y efectivamente han satisfecho mis expectativas".



Lavandería "Centre Hospitalier de Moulins-Yzeure"

Los Washington Redskins marcan un gol con su nueva lavandería

Jordan Lander

"La colada es probablemente la última cosa en que piensa un fan cuando acude a los estadios los domingos", afirma Brad Berlin, director de equipamiento de los Washington Redskins. "Muy poca gente se para a pensar en que la lavandería juega un papel vital en los partidos, entrenamientos y en el funcionamiento mismo de un equipo de fútbol".

Pero para Berlin, es difícil no considerar el papel integral de la lavandería, ya que los 68 jugadores de los Redskins y los 50 miembros del personal generan 3.600 kg de ropa sucia a la semana. Un proceso eficiente de lavandería es crucial, no sólo para el equipo, sino para Berlin y su personal, que también controlan la compra de equipos, planificación del transporte del equipo y mantenimiento de vestuario.

"Un proceso eficiente de lavandería empieza con lavadoras extractoras con sistema de amortiguación avanzadas tecnológicamente", afirma. Así, los Redskins sustituyeron sus lavadoras de baja velocidad por lavadoras Girbau de alta velocidad.

El resultado fue un ahorro sustancial de tiempo, trabajo y servicios. Al final, se sustituyeron tres lavadoras rígidas - una con capacidad de 40 kg y dos de 22 kg, por lavadoras HS-4000 de Girbau (una de 40kg, una de 8kg y dos con capacidad para 22 kg cada una). Las cinco secadoras de los Redskins también fueron sustituidas por cuatro secadoras nuevas - con capacidad para 14 kg, 18 kg y dos de 34 kg.

La renovación de la lavandería de los Redskins comenzó en julio de 2007 con la ayuda de Mike Schmidt de Hof Laundry Systems, un distribuidor de maquinaria de lavandería de Continental, la filial de Girbau en Estados Unidos.

"Nuestras lavadoras rígidas ancladas al suelo no funcionaban correctamente, eran ruidosas y poco fiables" afirma Berlin.

La renovación completa y el proceso de instalación del equipo de lavandería finalizó en cinco días.

Se añadió una lavadora pequeña de 8 kg. para cargas pequeñas de prendas personales. Según Schmidt. "Antes, el equipo utilizaba máquinas de 22 kg. para lavar cargas pequeñas de ropa - un enorme desperdicio de agua y energía".

Reducción de un 60% del tiempo de secado

"Las nuevas lavadoras extraen mucha más agua de cada carga, reduciendo el tiempo de secado en casi un 60 por ciento. Antes, nos llevaba entre 75 y 90 minutos para secar la colada a 200 grados, ahora la carga queda completamente seca en 30 minutos a 180 grados".

Completar el proceso en menos tiempo implica una reducción enorme del trabajo según Berlin, lo que permite a su personal tener antes la colada acabada. "Con las máquinas antiguas, teníamos a cuatro empleados para lavar la ropa hasta las 21:30 de la noche. Ahora tres personas completan el trabajo a las 18:30", afirma.

Menos tiempo en la secadora también significa menos desgaste y rotura de la ropa, lo que es muy importante cuando las sudaderas de entrenamiento cuestan alrededor de 80\$ cada una.

"Queremos asegurar que estos uniformes duren tanto como sea posible", afirma Berlin.

"El tratamiento de la ropa forma parte del trabajo diario, y la higiene es un factor importante para la salud y seguridad del equipo", afirma.



RENTING DE ALTA CALIDAD

El Grupo Indusal proporciona un sistema integral de alquiler y lavado de ropa

El Grupo español Indusal, fundado en 1981 por profesionales de lavandería, está formado por un conjunto de empresas a nivel nacional dedicadas a proporcionar un sistema integral de alquiler y lavado de ropa.

Indusal ofrece una amplia gama de servicios para hostelería, restauración, hospitalario, ropa de trabajo y otros sectores.

Girbau ha equipado al completo la lavandería Indusal Rías Altas en Galicia (España).

La lavandería de Galicia procesa 1500 kg de ropa por hora. Un 70% de la producción es ropa hotelera (60% ropa plana y un 40% de felpa). El resto es ropa de restauración (mantelería y servilletas).

El renting es una opción a la que recurren cada vez más hoteles y restaurantes. La gestión de la ropa es un aspecto fundamental para la imagen y el buen funcionamiento de estos establecimientos y algunos gestores de hoteles prefieren externalizar este servicio.

Indusal Rías Altas ofrece a establecimientos de cadenas hoteleras españolas tan destacadas como AC hoteles, NH o Barceló un servicio de alquiler de ropa integral.

La mayoría de los establecimientos clientes de Indusal Rías Altas, tienen una capacidad de entre 80 y 120 habitaciones de media y disponen de salones de convenciones, bodas y banquetes.

Indusal se encarga de recoger la ropa sucia en los hoteles y de devolverla impecable en la fecha de entrega prevista.

La fiabilidad de la maquinaria y la respuesta rápida del servicio técnico es imprescindible

Para cualquier lavandería que las máquinas sean fiables y no ocasionen problemas es fundamental, pero en renting este aspecto se convierte en absolutamente imprescindible.

El responsable de mantenimiento de Indusal Rías Altas, César Iglesias, afirma que *"en maquinaria de lavandería fiabilidad y calidad tienen que estar siempre unidas. Desde mi punto de vista, la maquinaria de lavandería tiene que ser robusta, resistir la fatiga, que sea fácil de programar y que presente pocas averías"*.

Pero no solo los equipos son fundamentales. El responsable de Indusal señala que *"para conseguir los resultados esperados tiene que haber un estudio previo de las necesidades exactas de la lavandería y un posterior proyecto de implantación que organice la disposición de las máquinas para conseguir que los flujos de circulación de la ropa sean óptimos y se consigan los objetivos marcados"*.

En este sentido destaca que eligió Girbau *"por la garantía de la marca, bien posicionada a nivel mundial, y por la eficacia técnica y comercial de la delegación de Girbau en Galicia que le atendió"*.

Después de más de un año de funcionamiento, la valoración es positiva. *"Estamos contentos con su rendimiento, y también con la atención que recibimos por parte de Girbau, tanto desde el punto de vista técnico como comercial"*.

Misión cumplida. El objetivo principal de Girbau, conseguir la satisfacción de sus clientes cumpliendo sus expectativas, se ha conseguido en Indusal Rías Altas.



EL EQUIPAMIENTO GIRBAU DE INDUSAL RÍAS ALTAS

LAVADO

- 1 Túnel de lavado Girbau TBS-50 de 10 módulos
- 1 Prensa extractora Girbau SPR-50 (50kg)
- 1 Lavadora HS-4110 (110kg)
- 2 Lavadoras HS-4055 (55kg)
- 1 Lavadora HS-4012 (12kg)

SECADO

- 3 Secadores ST-100 (100kg)
- 2 Secadores STI-54 (54kg)
- 1 Secador STI-34 (34kg)

PLANCHADO

Tren A:

- 1 Introdutor Galaxy
- 1 Calandra PSN-8035/3

Tren B:

- 1 Introdutor Mini-Neptune
- 1 Calandra PSN-8035/3

PLEGADO Y APILADO

- 1 Plegador Orion
- 1 Apilador de sábanas PIL-O



THE GREAT LAKES VETERINARY CLINIC

“Con la nueva lavandería ahorramos y reducimos el riesgo de contaminación de nuestros pacientes”

“La ropa sucia era una preocupación constante para nuestra clínica: las toallas contaminadas de las operaciones se apilaban y a veces nos retrasábamos”, afirma Jenna Resch, ayudante de veterinario en The Great Lakes Veterinary Clinic (Great Lakes) en Neenah, Wisconsin (Estados Unidos). Al sustituir la lavadora de carga superior estilo doméstico de la clínica por una lavadora Girbau de la Serie 6 y combinándola con una secadora, la clínica veterinaria ha mejorado significativamente la producción de lavandería utilizando menos agua y energía.

“La nueva lavadora y secadora han reducido el tiempo de lavado en más de 20 horas a la semana, ahorrado cientos de dólares a la clínica en facturas de servicios y agua”, confirma el Dr. Randy Van Maanen, veterinario en Great Lakes.

Elegir el equipo de lavandería adecuado

Los electrodomésticos no podían resistir un uso constante. “Los motores de la lavadora y de la secadora se quemaban anualmente” según Van Maanen. Además, las lavadoras de carga superior consumían 150 litros de agua por carga, ofreciendo una calidad de lavado poco satisfactoria. “Sabíamos que necesitábamos algo más potente”, afirma Van Maanen.

Después de estudiar las opciones en equipos de lavandería industriales, se instaló una lavadora Girbau HS-6008 y una secadora de 9kg.

La lavadora HS-6008, reconocida por la certificación ENERGY STAR como la que menos agua y energía consume del mercado, incorpora un extractor de alta velocidad, una programabilidad inigualable y es fácil de instalar.



Peligros biológicos ocultos en la ropa sucia

Antes de tener el nuevo equipamiento, las montañas de ropa sucia se apilaban en la clínica, y el personal ayudante tenía que atender la lavandería, además de sus tareas habituales. “No podíamos contratar a un encargado de lavandería, así que nuestra ayudante de veterinario se encargaba de todo”, confiesa Van Maanen. “Pero esto le impedía hacer correctamente su verdadero trabajo - ayudar al veterinario”.

Jenna Resch, lo confirma. “La ropa sucia se amontonaba en el almacén, olía mal y era un foco de bacterias, cada 45 minutos debía ocuparme del proceso de lavado y abandonar la clínica. Los empleados nocturnos y del fin de semana también tenían que hacer la colada. El secado de la ropa era muy deficiente, a veces tenía que ejecutar dos ciclos.”, mantiene Jenna.

La ropa limpia es crucial para frenar la enfermedad

La clínica genera 227 kg de ropa sucia a la semana de toallas, fregonas y mantas.

“Al igual que un hospital, la clínica trabaja duro para asegurar que la enfermedad no se propague de paciente a paciente. Esta es la razón por la que resulta crucial limpiar y esterilizar inmediatamente la ropa sucia” según Van Maanen y Resch.

Los animales se enfrentan a infecciones si la ropa no se lava debidamente. Las toallas y cubiertos de camillas pueden esconder virus intestinales y huevos de parásitos.

“Pueden propagarse fácilmente a través de las manos humanas, platos de comida, por contacto y en la ropa de cama”, afirma Van Maanen. “Esa es la razón por la que mantener un proceso de lavandería eficaz y efectivo es tan importante”.

CITY EXPRESS HOTELES GIRBAU EQUIPA LAS LAVANDERIAS DE LA CADENA HOTELERA MEXICANA

Construir hoteles de calidad para hombres y mujeres de negocios que se hospedan en ciudades medianas de México. Este es el objetivo de City Express Hoteles, una cadena hotelera fundada en mayo de 2002 con 100% de capital mexicano. El compromiso con la calidad de esta cadena llega a todos los rincones de cada uno de sus hoteles. Así, no dudaron en controlar la calidad y disponibilidad de la ropa de sus establecimientos y en invertir en lavanderías internas en sus hoteles. La mayoría de sus establecimientos están equipados con lavanderías Girbau.

En la actualidad, City Express Hoteles cuenta con 24 establecimientos ubicados en ciudades medianas de México. Los hoteles disponen de entre 104 y 120 habitaciones cada uno. El éxito de la cadena ha superado los objetivos iniciales marcados en sus inicios. “En la actualidad tenemos en construcción 5 hoteles más y prevemos que en los próximos 2 años abriremos 25 establecimientos más. Además, hemos empezado a franquiciar. Así, la cadena está formada por hoteles propios, franquiciados y de coinversión”, afirma Javier Arce, Director de Desarrollo de City Express Hoteles.

El éxito de modelo de negocio de City Express Hoteles se entiende no sólo por ofrecer a los hombres y mujeres de negocios lo que buscan cuando se hospedan en ciudades medianas (habitaciones grandes con servicios rápidos y ágiles propios de un hotel de entre 3 y 4 estrellas), sino por su concepto integral de compromiso con la calidad.

¿Porqué lavanderías internas?

Una de las características de City Express Hoteles es que sus establecimientos disponen de lavandería propia. “En México no era posible disponer de una lavandería industrial que abasteciera con compromiso de fecha de entrega la ropa al día. Así que no había otra posibilidad si queríamos garantizar un servicio de calidad”, afirma el Director de Desarrollo de la cadena. Después de analizar propuestas de distintos fabricantes de maquinaria para lavandería, City Express Hoteles eligió Girbau “porque la consideramos una empresa seria, con un importante liderazgo en I+D, que trabaja con orden y seriedad. Girbau ha trabajado mucho para conseguir nuestra confianza. Sin duda, la merece” añade Javier Arce.

Los aspectos decisivos para elegir maquinaria de lavandería

El Director de Desarrollo de City Express Hoteles afirma que los parámetros básicos para elegir un fabricante de maquinaria de lavandería son por orden de mayor a menor importancia: Calidad de producto, precio accesible, red comercial y servicio técnico.

Centrax, distribuidor de Girbau en México, es una de las piezas claves de la satisfacción de City Express Hoteles como cliente de Girbau. Es una muestra de que la amplia red comercial de Girbau en el mundo y su elevado grado de profesionalidad son fundamentales para la satisfacción de sus clientes.



BUTLER, UNA LAVANDERÍA CON LUJO DE 7 ESTRELLAS

Butler Laundry procesa la ropa de los mejores hoteles de Dubai

El lujo en los hoteles de Dubai, en Emiratos Arabes Unidos, es algo tan cotidiano que incluso han elevado el ranking de las categorías hoteleras hasta las 7 estrellas.

Butler Laundry es la encargada de procesar la ropa de los mejores hoteles de Dubai. Equipada por Girbau, Butler Laundry trabaja con un modelo de gestión total de la calidad. Sólo si cada uno de los elementos del negocio es de la mejor calidad, pueden garantizar la calidad que exigen sus selectos clientes.



Diseño, instalación y mantenimiento por NEWMATIC

www.butlers.ae

Entrar en Butler Laundry es un viaje más al mundo de lujo y calidad que ofrece Dubai a sus visitantes.

Las cifras del equipamiento de que dispone dan una idea de la magnitud de esta lavandería y de las cargas que pueden llegar a manejar.

Tiene una capacidad de carga de hasta 6000 kg. de ropa por hora.

La lavandería inauguró sus instalaciones en octubre de 2007, a pesar de que hacía más de 10 años que Laundry & Dry Cleaning Services Butler's estaba presente en el mercado de los Emiratos Arabes Unidos.

Toni Abouchacra, Director General de Butler Laundry, no dudó en escoger a Girbau para equipar la lavandería. "Girbau es un fabricante reconocido en Dubai y en los Emiratos Arabes Unidos en general. Desde hace muchos años está equipando lavanderías hoteleras y lavanderías industriales en la zona. Hemos utilizado maquinaria Girbau durante 10 años en anteriores instalaciones y ha demostrado ser una marca fiable. Además, Girbau dispone de filial propia en Jebel Ali, Girbau Middle East, y Newmatic realiza el servicio técnico, lo que facilita las relaciones comerciales y garantiza un servicio técnico rápido y eficaz" afirma.

Esta no era la primera vez que James Vilensky, Director Técnico y de Operaciones Senior, trabajaba con maquinaria Girbau. Durante muchos años trabajó en distintas lavanderías de Sudáfrica, en Johannesburg. "Conocía bien los equipos Girbau. Siempre me han dado buen resultado".

Cada elemento de la lavandería está orientado a la calidad

Todo en Butler Laundry está orientado hacia la calidad y la higiene.

Las instalaciones presentan un estado impecable y los operarios visten uniformes corporativos, igualmente impecables.

"La ropa que recibimos de los mejores hoteles de Dubai es de extrema calidad. Así que desde que entra la ropa en nuestras instalaciones trabajamos con la máxima pulcritud. Cuando se ha procesado y antes de devolver la ropa a nuestros clientes, comprobamos que cumple unos índices y baremos de calidad que certifican que nuestro cliente recibirá la ropa en perfecto estado", asegura Ali Melhem, Director de Operaciones.

Maquinaria que resista las altas temperaturas de Dubai y el ritmo de trabajo exigido

Si bien la calidad es el aspecto fundamental para la cartera de clientes de Butler Laundry, no es suficiente que las máquinas de la lavandería garanticen máxima calidad de lavado, secado y planchado.

Las altas temperaturas de Dubai pueden poner en jaque a los equipos que funcionan durante horas y horas procesando grandes producciones de ropa.

Otro aspecto que se tuvo en cuenta fueron las características de usabilidad de las máquinas. En Dubai, son pocos los residentes originarios de la región. En el emirato confluyen muchas nacionalidades distintas. Así, los operarios proceden de distintos países y de culturas diversas.

"Es fundamental que los equipos sean fáciles de usar, que sean amigables. Tienen que ser intuitivos a la hora de utilizarse. El control Inteli de Girbau, por ejemplo, es de una gran ayuda para que los operarios pongan en marcha las lavadoras fácilmente", afirma Toni Abouchacra.

Butler Laundry es un ejemplo de lavandería de 7 estrellas. Sus clientes no merecen menos. Los clientes de Girbau, tampoco.



"Trabajamos para los mejores hoteles. Todo tiene que ser de la máxima calidad: maquinaria, detergentes, personal, etc."

GIRBAU EQUIPA LA LAVANDERIA INTERNA MAS GRANDE DE LA INDIA

La instalación se encuentra en el centro de formación de Infosys en Mysore

Las cifras en un país como la India siempre son de vértigo.

Infosys es una compañía de software india que en la actualidad tiene una cifra de negocio de 5 billones de dólares. Dispone de oficinas en más de 40 países del mundo y tiene sus propios campus de formación en 12 ciudades de la India y en países como China, Hungría, Polonia, México, etc.

En la ciudad de Mysore, Infosys ha construido un campus de 2km², con capacidad para albergar hasta 10.000 de sus empleados que reciben sesiones de formación. El centro está equipado con un hotel de 10.000 habitaciones, un auditorio, salones de lectura e instalaciones recreativas que incluyen salas de bolos, campos de cricket, pistas de básquet, cines, teatros, piscinas, etc.

El distribuidor de Girbau en la India, Tesla, diseñó y equipó la lavandería del hotel con lavadoras HS-4110 (110kg) y HS-4055 (55kg), secadores STI de 34kg y 45kg de capacidad, planchadoras-secadoras PSP-5132 y prensas para la ropa de forma.

164 lavadoras distribuidas en distintos autoservicios del campus

En el hotel también se han instalado 10 lavanderías autoservicio, equipadas con lavadoras HS-6008 de 9kg de capacidad y secadores SLI-9 apilables, para que los usuarios del centro de formación puedan lavar y secar su ropa personal.

En total, se han instalado 164 kits de lavadoras y secadoras.

El distribuidor de Girbau en la India, Tesla, también diseñó e instaló el sistema de tratamiento de aguas, la electricidad y la fontanería.

La corporación Infosys ha ganado durante tres años consecutivos el galardón Global MAKE (Most Admired Knowledge Enterprises) que la reconoce como una de las empresas de conocimiento más admiradas a nivel mundial.

Su proyección se ha conseguido gracias a su innovación permanente, al esfuerzo y a la elección de los mejores partners desde sus inicios en 1981.

Así, para Girbau es un orgullo haber sido elegido proveedor de una compañía como Infosys.



Girbau ha equipado el hotel del campus de Infosys en Mysore y las 10 lavanderías autoservicio del recinto

“TENEMOS LA ROPA DISPONIBLE DE MANERA RAPIDA, EFICAZ Y RENTABLE”

THE HEADINGTON CARE HOME

El centro de mayores de Four Seasons Healthcare en Headington (Reino Unido) se muestra satisfecho de su lavandería interna



Four Seasons Healthcare es una de las mayores cadenas independientes del Reino Unido que ofrece cuidados a mayores y servicios especializados como ayudas respiratorias, rehabilitación, curas paliativas y atención a enfermos crónicos.

En la actualidad gestiona aproximadamente unos cuatrocientos establecimientos en Inglaterra, Escocia, norte de Irlanda e Isla de Man.

En Inglaterra, cerca de Oxford, se encuentra The Headington, un centro de atención a personas mayores con trastornos mentales como la demencia o Alzheimer.

El centro dispone de 60 habitaciones agrupadas alrededor de un patio central con jardines.

La ropa es un elemento fundamental para un centro de mayores. No sólo se trata de cuestiones de higiene, que son imprescindibles, sino que incide también en cuestiones de imagen.

El responsable de "The Headington", Roy Bicknell, se muestra muy satisfecho con la adquisición de maquinaria Girbau hace un par de años para equipar la lavandería del centro.

Con 2 lavadoras HS-6013 (13kg), 2 secadores a gas de 23kg cada uno y una pequeña plancha rotativa, la lavandería procesa 25kg de ropa por hora.

Roy Bicknell afirma, "las máquinas Girbau nos han demostrado que son extremadamente fiables. De hecho, estamos pensando en ampliar la lavandería con maquinaria Girbau".

Bicknell añade que la lavandería "tiene que procesar la ropa de manera rápida, eficaz, al mejor coste y con el mínimo de averías posible".

Por otra parte, el responsable de The Headington asegura que eligió Girbau "por sus equipos, pero también por el asesoramiento comercial y el servicio post-venta que nos ofrece Girbau UK. El equipo comercial después de analizar nuestras necesidades, nos propuso la configuración inicial ideal de nuestra lavandería".

GIRBAU, S.A. Ctra de Manlleu, km. 1 - 08500 Vic (Barcelona) Spain - Tel. (+34) 93 886 1100 - Fax (+34) 93 886 0785 girbau@girbau.es - www.girbau.com

GIRBAU

DELEGACIONES ESPAÑA

Madrid - Tel. 91 713 13 80 - madrid@girbau.es
Málaga - Tel. 95 223 11 22 - macrun@macrun.es
Palma de Mallorca - Tel. 97 120 84 12 - lavanderia@tilsa.com
Las Palmas de Gran Canaria - Tel. 92 827 84 60 - vega-lp@terra.es
Sevilla - Tel. 95 436 77 97 - interclean_maquinaria@hotmail.com
Tenerife - Tel. 92 254 12 37 - girbau_tfe@arrakis.es
Valencia - Tel. 96 377 85 43 - salthos@retemail.es
Vigo - Tel. 98 648 00 94 - jmmunoz@jmmunoz.com
Vizcaya - Tel. 94 476 13 30 - info@tecnolav.com

FILIALES

Alemania - Hannover - Tel. +49-5119357570 - girbau@girbau.de
Argentina - Buenos Aires - Tel. +54-1 149017600 - girbauargentina@girbau.com.ar
Brasil - Sao Paulo - Tel. +55 11-29820446 - girbaudobrasil@girbau.com.br
Cuba - La Habana - Tel. (+53-7) 8662071 al 73 - girbau@girbau.co.cu
China - Shenzhen - Tel. +86-755-8211 1330 - info@girbau.com.cn
Francia - Roissy (Paris) - Tel. +33 1-49388585 - info@girbau.fr
Grévy-sur-Aix - Tel. +33 479348080 - jm@jeanmichel.fr
U.A.E. - Dubai - Tel. +971 4-8839951 - girbau@emirates.net.ae
U.K. - Hitchin - Tel. +44(0)-1462 427780 - info@girbau.co.uk
U.S.A. - Oshkosh, WI - Tel. +1(920) 2318222 - info@continentalgirbau.com